

精准医疗彩色多材料3D打印

满足大尺寸三维医疗模型打印需求



医疗级—J501系列

- 全彩色软硬透复合打印
- 快速贴图模式, 实现高效率打印
- 服务医疗多科室模型打印需求

全彩色
打印

支持超过1000万色的
色彩配置方案, 清晰区分
病灶及周围组织关系

多材料
打印

支持生物相容性材料打印,
实现仿生医疗模型

成型
空间大

成型平台尺寸达
500*400*300mm,
满足1:1实体3D模型
打印需求



产品参数

J501

J501Pro

基础配置

最高分辨率:	600*600*1800dpi	
打印喷头:	2组	3组
打印通道:	8个材料通道	12个材料通道
喷孔数量:	喷孔2560个	喷孔3840个
材料配置:	6种材料	7种材料
最大成型尺寸:	495*395*300mm	
成型平台规格:	500*400*300mm	
打印效果:	全彩色打印、透明体打印、软硬复合打印	全彩色打印、透明体打印、软硬复合打印、体素级贴图打印
打印模式:	经济模式(30μm)、精细模式(18μm)、超精细模式(14μm)	经济模式(30μm)、快速模式(36μm)、精细模式(18μm)、贴图模式(30μm)、超精细模式(14μm)

软件功能

功能支持:	自动优化摆放、模型自动排版、自动生成支撑、即时分层边切边打、切片导出、自定义颜色厚度、自定义摆放/缩放、工时评估、材料用量评估、打印状态监控、材料剩余量显示、变更材料和颜色、管理工作队列、全包/半包围打印、模型干涉自动检测、层预览、缺墨自动暂停、断电恢复打印、自动清洗喷头、通道自动适配、换墨自动清洗管路、随形铺底、贴图打印(J501Pro)、渐变打印(J501Pro)
-------	---

可选材料

可选材料范围:	RGD系列透明成型材料、RGD系列不透明成型材料、FLX系列软质成型材料、ABS-like系列成型材料、耐高温系列成型材料、MED系列成型材料(一类医疗备案认证)、普通支撑材料、碱溶性支撑材料
---------	--

后处理

支撑去除:	碱溶去除、冲洗去除
后处理单元:	选配后处理单元

机器配置

外观尺寸:	1950X1090X1440mm
机器重量:	750kg
操作系统:	Windows 7、Windows 8、Windows 8.1、Windows 10, 64 位
支持格式:	STL、PLY、WRL、OBJ、WJP(专用)
网络连接:	LAN - TCP/IP
电源要求:	AC200~240V 50-60Hz
额定功率:	1.2KW
操作环境:	温度 20-30 °C (64-77 °F);相对湿度 40-80% (不凝结)
认证:	CE、FCC、RoHS

珠海赛纳三维科技有限公司

电话: 0756-3999968

网址: www.sailner.com

地址: 广东省珠海市香洲区珠海大道3883号

有关技术参数仅作参考,如有更改请致电咨询制造商,恕不另行通知。



2022版权@赛纳三维